

MONTAGGIO 2

- LINEE NUOVE CON CONTROLLI IN PROCESS COMPLETAMENTE O PARZIALMENTE AUTOMATIZZATE
- ISOLE O MACCHINE SPECIALI SINGOLE
- SISTEMI DI HANDLING
- STAZIONI NUOVE SU LINEE O ISOLE ESISTENTI
- RETOOLING DI LINEE, ISOLE O MACCHINE VARIE
- INTEGRAZIONE DI ROBOT ANTROPOMORFI

Per esecuzione di processi di assemblaggio componenti in modo automatizzato e testato.

Esempio: **Linea di montaggio automatica per bracci oscillanti anteriori monoguscio e biguscio.**

Linea di montaggio automatica per piantaggio boccole, avvitatura testina e controllo dimensionale 100% su bracci oscillanti.

Tempo ciclo: 21 secondi.

